



## MECHANISCHE BEARBEITUNG

Mit rund 70 hochqualifizierten Fachkräften ist die spanabhebende Bearbeitung in das Mechanisch Technische Zentrum des Bereichs Technischer Service und Energie der voestalpine Stahl GmbH integriert.

Unser Angebot reicht von anspruchsvollen, qualitativ hochwertigen Dreh-, Fräs-, Bohr- und Schleifbearbeitungen in unseren Werkstätten bis hin zu hochgenauen, mobilen Bearbeitungsaufgaben direkt vor Ort – in den Produktionsanlagen der voestalpine Steel Division oder auch außerhalb unseres Unternehmens.

Technisches Know-How und das hohe Kompetenzniveau der großteils langjährigen, sehr gut ausgebildeten Mitarbeiter bilden in Verbindung mit leistungstarken, modernen Fertigungsmaschinen eine stabile Basis zur Bewältigung der ständig steigenden Anforderungen.

Die konsequente Orientierung an den Bedürfnissen unserer Kunden, unsere Zuverlässigkeit, Flexibilität und Termintreue sind die Grundlage unserer Arbeit und stellen sicher, dass wir unsere Leistungen zur Ihrer vollsten Zufriedenheit erbringen.

---

### VERKAUF DIENSTLEISTUNGEN

**Michael Fließner**

T. +43/50304/15-4185

F. +43/50304/55-4185

michael.fliessner@voestalpine.com

# UNSERE LEISTUNGEN

## DREHEN

**Spitzdrehen bis  $\varnothing$  1.600 mm und 8.000 mm lang**

- » 10 CNC-Drehmaschinen zyklengesteuert
- » 2 CNC-Dreh-/Fräs-/Bearbeitungszentren (Millturn)
- » Manuelle Drehmaschinen:
  - » Superfinisheinrichtungen
  - » Glattwalzeinrichtung

**Karusselldrehen bis  $\varnothing$  4.550 mm und 2.060 mm Länge (Höhe)**

- » Kopiereinrichtungen
- » Schleifeinrichtungen
- » Fräs- und Bohreinrichtung

## BOHREN UND FRÄSEN

**Verfahrwege bis 12.000 mm x 3.500 mm, Werkzeugspindel bis  $\varnothing$  162 mm**

- » 2 Karusselldrehmaschinen
- » 6 CNC-Bohr- und Fräswerke
- » 9 CNC-Fräsmaschinen
- » Mobile Bearbeitungsmaschinen für Vor-Ort-Bearbeitungen:
  - » CNC-Teilapparate
  - » CNC-Betrieb, DNC-Werkzeugvorräte, Schleifeinrichtungen
- » Div. Winkelfräsköpfe, Zahnstangenfräskopf, CNC-Rundtische, Spannvorrichtungen

## HOBELN UND STOSSEN

**Stoßen bis  $\varnothing$  1000 mm x bis 1100 mm Hub (Werkstückhöhe bis max. 800 mm)**

## TIEFBOHREN

**Von  $\varnothing$  5 –  $\varnothing$  32 mm und 1.385 mm Länge**

## SCHLEIFEN

**CNC-Rundschleifmaschine ( $\varnothing$  630 mm x 4.000 mm lang, max. 3,5t)**

**Rundschleifen manuell bis  $\varnothing$  330 x 3.040 mm**

**Flachschleifen bis 1.500 mm x 500 mm**

## SÄGEN

**CNC-Sägezentrum mit automatischem Materiallager ( $\varnothing$  260 x 6.500 mm)**

- » Bandsäge bis  $\varnothing$  530 mm
- » Bandsäge für Kolbenstangen bis  $\varnothing$  410 mm
- » Zentriermaschine

## TECHNISCHER ANSPRECHPARTNER

**Mechanisch Technisches Zentrum Planung, Auftragsabwicklung**

**Robert Seyr**

T. +43/50304/15-6706

robert.seyr@voestalpine.com

**Technik**

**Manfred Pfoser**

T. +43/50304/15-4987

manfred.pfoser@voestalpine.com

**Bereitschaftsdienst (rund um die Uhr)**

T. +43/50304/15-6711

M. +43/664/615 50 29



Großdrehen Weiler E-150



Bohrwerk 12 mg



matec-40 HV

voestalpine Stahl GmbH  
voestalpine-Straße 3  
4020 Linz, Austria  
T. +43/50304/15-4185  
service@voestalpine.com  
www.voestalpine.com/stahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.