



MECHANISCHE BEARBEITUNG

Mit rund 70 hochqualifizierten Fachkräften ist die spanabhebende Bearbeitung in das Mechanisch Technische Zentrum des Bereichs Technischer Service und Energie der voestalpine Stahl GmbH integriert.

Unser Angebot reicht von anspruchsvollen, qualitativ hochwertigen Dreh-, Fräs-, Bohr- und Schleifbearbeitungen in unseren Werkstätten bis hin zu hochgenauen, mobilen Bearbeitungsaufgaben direkt vor Ort – in den Produktionsanlagen der voestalpine Steel Division oder auch außerhalb unseres Unternehmens.

Technisches Know-How und das hohe Kompetenzniveau der großteils langjährigen, sehr gut ausgebildeten Mitarbeiter bilden in Verbindung mit leistungstarken, modernen Fertigungsmaschinen eine stabile Basis zur Bewältigung der ständig steigenden Anforderungen.

Die konsequente Orientierung an den Bedürfnissen unserer Kunden, unsere Zuverlässigkeit, Flexibilität und Termintreue sind die Grundlage unserer Arbeit und stellen sicher, dass wir unsere Leistungen zur Ihrer vollsten Zufriedenheit erbringen.

VERKAUF DIENSTLEISTUNGEN

Michael Fließner

T. +43/50304/15-4185

F. +43/50304/55-4185

michael.fliessner@voestalpine.com

UNSERE LEISTUNGEN

DREHEN

Spitzdrehen bis \varnothing 1.600 mm und 8.000 mm lang

- » 10 CNC-Drehmaschinen zyklengesteuert
- » 2 CNC-Dreh-/Fräs-/Bearbeitungszentren (Millturn)
- » Manuelle Drehmaschinen:
 - » Superfinisheinrichtungen
 - » Glattwalzeinrichtung

Karusselldrehen bis \varnothing 4.550 mm und 2.060 mm Länge (Höhe)

- » Kopiereinrichtungen
- » Schleifeinrichtungen
- » Fräs- und Bohreinrichtung

BOHREN UND FRÄSEN

Verfahrwege bis 12.000 mm x 3.500 mm, Werkzeugspindel bis \varnothing 162 mm

- » 2 Karusselldrehmaschinen
- » 6 CNC-Bohr- und Fräswerke
- » 9 CNC-Fräsmaschinen
- » Mobile Bearbeitungsmaschinen für Vor-Ort-Bearbeitungen:
 - » CNC-Teilapparate
 - » CNC-Betrieb, DNC-Werkzeugvorneinstellgeräte, Schleifeinrichtungen
- » Div. Winkelfräsköpfe, Zahnstangenfräskopf, CNC-Rundtische, Spannvorrichtungen

HOBELN UND STOSSEN

Stoßen bis \varnothing 1000 mm x bis 1100 mm Hub (Werkstückhöhe bis max. 800 mm)

TIEFBOHREN

Von \varnothing 5 – \varnothing 32 mm und 1.385 mm Länge

SCHLEIFEN

CNC-Rundschleifmaschine (\varnothing 630 mm x 4.000 mm lang, max. 3,5t)

Rundschleifen manuell bis \varnothing 330 x 3.040 mm

Flachschleifen bis 1.500 mm x 500 mm

SÄGEN

CNC-Sägezentrum mit automatischem Materiallager (\varnothing 260 x 6.500 mm)

- » Bandsäge bis \varnothing 530 mm
- » Bandsäge für Kolbenstangen bis \varnothing 410 mm
- » Zentriermaschine

TECHNISCHER ANSPRECHPARTNER

Mechanisch Technisches Zentrum Planung, Auftragsabwicklung

Robert Seyr

T. +43/50304/15-6706

robert.seyr@voestalpine.com

Technik

Manfred Pfoser

T. +43/50304/15-4987

manfred.pfoser@voestalpine.com

Bereitschaftsdienst (rund um die Uhr)

T. +43/50304/15-6711

M. +43/664/615 50 29



Großdrehen Weiler E-150



Bohrwerk 12 mg



matec-40 HV

voestalpine Stahl GmbH
voestalpine-Straße 3
4020 Linz, Austria
T. +43/50304/15-4185
service@voestalpine.com
www.voestalpine.com/stahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.