



PREMIUMQUALITÄT  
MIT REDUZIERTEM  
CO<sub>2</sub>-FUSSABDRUCK

# FEUERVERZINKTES STAHLBAND

---

Lieferspektrum  
Stand November 2023

Stahlsorte	Norm und Spezifikation	Prüf-richt.	Dehn-grenze R <sub>p0,2</sub> [MPa]	Zug-festigkeit R <sub>m</sub> [MPa]	Bruch-dehnung A <sub>80</sub> min. [%]	r-Wert min. [-]	n-Wert min. [-]	BH <sub>2</sub> - Wert min. [MPa]	Exposed
<b>Weichstähle</b>									
<b>EN 10346 bzw. voestalpine Sondergüte</b>			R <sub>p0,2</sub>	R <sub>m</sub>	A <sub>80</sub>	r <sub>90</sub>	n <sub>10-20/Ag</sub>	BH <sub>2</sub>	E
DX51D	EN 10346	quer	-	270 - 500	22	-	-	-	-
DX52D	EN 10346	quer	140 - 300	270 - 420	26	-	-	-	-
DX53D	EN 10346	quer	140 - 260	270 - 380	30	-	-	-	✓
DX54D	EN 10346	quer	120 - 220	260 - 350	36	1,6	0,18	-	✓
DX56D	EN 10346	quer	120 - 180	260 - 350	39	1,9	0,21	-	✓
DX57D	EN 10346	quer	120 - 170	260 - 350	41	2,1	0,22	-	✓
DX58D	voestalpine	quer	110 - 170	250 - 330	43	2,3	0,23	-	✓
<b>VDA 239-100 bzw. voestalpine Sondergüte</b>			R <sub>p0,2</sub>	R <sub>m</sub>	A <sub>80</sub>	r <sub>90</sub>	n <sub>10-20/Ag</sub>	BH <sub>2</sub>	E
CR1	VDA 239-100	quer	140 - 300	270 - 410	28	-	-	-	-
CR2	VDA 239-100	quer	140 - 240	270 - 370	34	1,3	0,16	-	✓
CR3	VDA 239-100	quer	140 - 210	270 - 350	38	1,8	0,18	-	✓
CR4	VDA 239-100	quer	140 - 180	270 - 330	39	1,9	0,20	-	✓
CR5	VDA 239-100	quer	110 - 170	260 - 330	41	2,1	0,22	-	✓
CR6	voestalpine	quer	110 - 170	250 - 330	43	2,3	0,23	-	✓
<b>Baustähle</b>									
<b>EN 10346</b>			R <sub>p0,2</sub>	R <sub>m</sub>	A <sub>80</sub>	r <sub>0</sub>	n <sub>10-20/Ag</sub>	BH <sub>2</sub>	E
S220GD	EN 10346	längs	≥ 220	≥ 300	20	-	-	-	-
S250GD	EN 10346	längs	≥ 250	≥ 330	19	-	-	-	-
S280GD	EN 10346	längs	≥ 280	≥ 360	18	-	-	-	-
S320GD	EN 10346	längs	≥ 320	≥ 390	17	-	-	-	-
S350GD	EN 10346	längs	≥ 350	≥ 420	16	-	-	-	-
S390GD	EN 10346	längs	≥ 390	≥ 460	16	-	-	-	-
S420GD	EN 10346	längs	≥ 420	≥ 480	15	-	-	-	-
S450GD	EN 10346	längs	≥ 450	≥ 510	14	-	-	-	-

Stahlsorte	Norm und Spezifikation	Prüf-richt.	Dehn-grenze R <sub>p0,2</sub> [MPa]	Zug-festigkeit R <sub>m</sub> [MPa]	Bruch-dehnung A <sub>80</sub> min. [%]	r-Wert min. [-]	n-Wert min. [-]	BH <sub>2</sub> - Wert min. [MPa]	Exposed
<b>Mikrolegierte Stähle</b>									
<b>EN 10346</b>			R <sub>p0,2</sub>	R <sub>m</sub>	A <sub>80</sub>	r <sub>90</sub>	n <sub>10-20/Ag</sub>	BH <sub>2</sub>	E
HX260LAD	EN 10346	quer	260 - 330	350 - 430	26	-	-	-	-
HX300LAD	EN 10346	quer	300 - 380	380 - 480	23	-	-	-	-
HX340LAD	EN 10346	quer	340 - 420	410 - 510	21	-	-	-	-
HX380LAD	EN 10346	quer	380 - 480	440 - 560	19	-	-	-	-
HX420LAD	EN 10346	quer	420 - 520	470 - 590	17	-	-	-	-
HX460LAD	EN 10346	quer	460 - 560	500 - 640	15	-	-	-	-
HX500LAD	EN 10346	quer	500 - 620	530 - 690	13	-	-	-	-
<b>VDA 239-100</b>			R <sub>p0,2</sub>	R <sub>m</sub>	A <sub>80</sub>	r <sub>0</sub>	n <sub>10-20/Ag</sub>	BH <sub>2</sub>	E
CR210LA	VDA 239-100	längs	210 - 300	310 - 410	29	1,0	0,15	-	-
CR240LA	VDA 239-100	längs	240 - 320	320 - 430	27	-	0,15	-	-
CR270LA	VDA 239-100	längs	270 - 350	350 - 460	25	-	0,14	-	-
CR300LA	VDA 239-100	längs	300 - 380	380 - 490	23	-	0,14	-	-
CR340LA	VDA 239-100	längs	340 - 430	410 - 530	21	-	0,12	-	-
CR380LA	VDA 239-100	längs	380 - 470	450 - 570	19	-	0,12	-	-
CR420LA	VDA 239-100	längs	420 - 520	480 - 600	17	-	0,11	-	-
CR460LA	VDA 239-100	längs	460 - 580	520 - 680	15	-	0,10	-	-

Stahlsorte	Norm und Spezifikation	Prüf-richt.	Dehn-grenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zug-festigkeit $R_m$ [MPa]	Bruch-dehnung $A_{80}$ min. [%]	r-Wert min. [-]	n-Wert min. [-]	BH <sub>2</sub> -Wert min. [MPa]	Exposed
<b>Bake-hardening Stähle</b>									
<b>EN 10346</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_{90}$	$n_{10-20/Ag}$	$BH_2$	<b>E</b>
HX180BD	EN 10346	quer	180 - 240	290 - 360	34	1,5	0,16	30	✓
HX220BD	EN 10346	quer	220 - 280	320 - 400	32	1,2	0,15	30	✓
HX260BD	EN 10346	quer	260 - 320	360 - 440	28	-	-	30	✓
HX300BD	EN 10346	quer	300 - 360	400 - 480	26	-	-	30	✓
<b>VDA 239-100</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_0$	$n_{10-20/Ag}$	$BH_2$	<b>E</b>
CR180BH	VDA 239-100	längs	180 - 240	290 - 370	34	1,1	0,17	30	✓
CR210BH	VDA 239-100	längs	210 - 270	320 - 400	32	1,1	0,16	30	✓
CR240BH	VDA 239-100	längs	240 - 300	340 - 440	29	1,0	0,15	30	✓
CR270BH	VDA 239-100	längs	270 - 330	360 - 460	27	-	0,13	30	✓
<b>Höherfeste IF-Stähle</b>									
<b>EN 10346</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_{90}$	$n_{10-20/Ag}$	$BH_2$	<b>E</b>
HX180YD	EN 10346	quer	180 - 240	330 - 390	34	1,7	0,18	-	✓
HX220YD	EN 10346	quer	220 - 280	340 - 420	32	1,5	0,17	-	✓
HX260YD	EN 10346	quer	260 - 320	380 - 440	30	1,4	0,16	-	✓
<b>VDA 239-100</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_0$	$n_{10-20/Ag}$	$BH_2$	<b>E</b>
CR180IF	VDA 239-100	längs	180 - 240	320 - 400	35	1,2	0,19	-	✓
CR210IF	VDA 239-100	längs	210 - 270	340 - 420	33	1,1	0,18	-	✓
CR240IF	VDA 239-100	längs	240 - 300	360 - 440	31	1,0	0,17	-	✓
<b>Kohle-Mangan Stähle</b>									
<b>voestalpine Sondergüte</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_{90}$	$n_{10-20/Ag}$	$BH_2$	<b>E</b>
HT440CMD	voestalpine	quer	280 - 380	≥ 440	25	-	-	-	-
HT590CMD	voestalpine	quer	420 - 570	≥ 590	14	-	-	-	-

Stahlsorte	Norm und Spezifikation	Prüf-richt.	Dehn-grenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zug-festigkeit $R_m$ [MPa]	Bruch-dehnung $A_{80}$ min. [%]	r-Wert min. [-]	n-Wert min. [-]	BH <sub>2</sub> -Wert min. [MPa]	Exposed
<b>Dualphasen Stähle</b>									
<b>EN 10346</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_0$	$n_{10-UE}$	$BH_2$	<b>E</b>
HCT450X	EN 10346	längs	260 - 340	≥ 450	27	-	0,16	30	✓
HCT490X	EN 10346	längs	290 - 380	≥ 490	24	-	0,15	30	✓
HCT590X	EN 10346	längs	330 - 430	≥ 590	20	-	0,14	30	✓
HCT780X	EN 10346	längs	440 - 550	≥ 780	14	-	-	30	-
HCT980X	EN 10346	längs	590 - 740	≥ 980	10	-	-	30	-
<b>VDA 239-100 bzw. voestalpine Sondergüte</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_0$	$n_{10-20/Ag}$	$BH_2$	<b>E</b>
CR260Y450T-DP	voestalpine	längs	260 - 340	450 - 560	27	-	0,16	30	✓
CR290Y490T-DP	VDA 239-100	längs	290 - 380	490 - 600	24	-	0,15	30	✓
CR330Y590T-DP	VDA 239-100	längs	330 - 430	590 - 700	20	-	0,14	30	✓
CR360Y590T-DP	voestalpine	längs	360 - 460	590 - 700	19	-	0,14	30	✓
CR440Y780T-DP	VDA 239-100	längs	440 - 550	780 - 900	14	-	0,11	30	-
CR500Y780T-DP	voestalpine	längs	500 - 620	780 - 900	13	-	-	30	-
CR550Y980T-DP	voestalpine	längs	550 - 730	980 - 1130	10	-	-	30	-
CR590Y980T-DP	VDA 239-100	längs	590 - 740	980 - 1130	10	-	-	30	-
CR660Y980T-DP	voestalpine	quer	660 - 810	980 - 1130	10	-	-	30	-
CR700Y980T-DP	VDA 239-100	längs	700 - 850	980 - 1130	8	-	-	30	-
<b>Dualphasen Stähle high-ductility (Kaltgewalzte Dualphasen Stähle mit verbesserter Umformbarkeit)</b>									
<b>VDA 239-100 bzw. voestalpine Sondergüte</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_0$	$n_{10-20/Ag}$	$BH_2$	<b>E</b>
CR330Y590T-DH	voestalpine	längs	330 - 430	590 - 700	26	-	0,16	30	-
CR440Y780T-DH	VDA 239-100	längs	440 - 550	780 - 900	18	-	0,13	30	-
CR700Y980T-DH	VDA 239-100	längs	700 - 850	980 - 1180	13	-	-	30	-

Stahlsorte	Norm und Spezifikation	Prüfricht.	Dehngrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zugfestigkeit $R_m$ [MPa]	Bruchdehnung $A_{80}$ min. [%]	r-Wert min. [-]	n-Wert min. [-]	BH <sub>2</sub> -Wert min. [MPa]	Exposed
<b>Complexphasen Stähle</b>									
<b>EN 10346</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_0$	$n_{10-UE}$	$BH_2$	<b>E</b>
HCT780C	EN 10346	längs	570 - 720	≥ 780	10	-	-	30	-
HCT980C	EN 10346	längs	780 - 950	≥ 980	6	-	-	30	-
<b>VDA 239-100 bzw. voestalpine Sondergüte</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_0$	$n_{10-20/Ag}$	$BH_2$	<b>E</b>
CR570Y780T-CP	VDA 239-100	längs	570 - 720	780 - 920	10	-	-	30	-
CR660Y780T-CP	voestalpine	längs	660 - 820	780 - 960	10	-	-	30	-
CR780Y980T-CP	VDA 239-100	längs	780 - 950	980 - 1140	6	-	-	30	-
CR900Y1180T-CP	VDA 239-100	längs	900 - 1100	1180 - 1350	5	-	-	30	-
<b>Complexphasen Stähle high-ductility (Kaltgewalzte Complexphasen Stähle mit verbesserter Umformbarkeit)</b>									
<b>nach voestalpine Sondergüte</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_0$	$n_{10-20/Ag}$	$BH_2$	<b>E</b>
CR780Y980T-CH	voestalpine	längs	780 - 950	980 - 1140	10	-	-	30	-
CR900Y1180T-CH	voestalpine	längs	900 - 1150	1180 - 1350	7	-	-	30	-

Stahlsorte	Norm und Spezifikation	Prüfricht.	Dehngrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zugfestigkeit $R_m$ [MPa]	Bruchdehnung $A$ min. [%]
<b>Presshärtende Stähle</b>					
<b>voestalpine Sondergüte <sup>1)</sup></b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	<b>A</b>
phs-ultraform 490	ungehärtet	quer	280 - 450	380 - 540	21
phs-ultraform 490	gehärtet*	quer	400	490	16
phs-ultraform 1500	ungehärtet	quer	350 - 480	500 - 700	18
phs-ultraform 1500	gehärtet*	quer	1050	1500	6
phs-directform 490**	ungehärtet	quer	280 - 500	380 - 540	17
phs-directform 490**	gehärtet*	quer	380	490	18
phs-directform 1500	ungehärtet	quer	350 - 600	600 - 850	12
phs-directform 1500	gehärtet*	quer	1050	1500	6
phs-scalefree 490	ungehärtet	quer	280 - 500	380 - 540	21
phs-scalefree 490	gehärtet*	quer	400	490	16
phs-scalefree 1500	ungehärtet	quer	350 - 480	470 - 700	18
phs-scalefree 1500	gehärtet*	quer	1050	1500	6
phs-scalefree 2000	ungehärtet	quer	400 - 650	550 - 800	15
phs-scalefree 2000	gehärtet*	quer	1200	1900	5

<sup>1)</sup> Die Anforderungen der VDA 239-500 werden von den voestalpine Stahlsorten erfüllt.

\* Bei den Angaben bezüglich mechanischer Kennwerte und Eigenschaften der Beschichtung im gehärteten Zustand handelt es sich um typische Richtwerte, die bei fachgerechter Verarbeitung ebener Bleche erreicht werden. Die angegebenen Werte werden von voestalpine Stahl GmbH nicht garantiert.

\*\* Angabe vorläufiger Werte



Stahlsorte	Norm und Spezifikation	Prüfricht.	Dehngrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zugfestigkeit $R_m$ [MPa]	Bruchdehnung $A_{80}$ [%]	r-Wert min. [-]	n-Wert min. [-]	BH <sub>2</sub> -Wert min. [MPa]	Exposed
<b>Warmgewalzte niedrig- oder mikrolegierte Stähle</b>									
<b>VDA 239-100</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_0$	$n_{10-20/Ag}$	BH <sub>2</sub>	E
HR380LA	VDA 239-100	längs	380 - 480	450 - 570	20	-	-	-	-
HR420LA	VDA 239-100	längs	420 - 520	480 - 600	18	-	-	-	-
HR460LA	VDA 239-100	längs	460 - 560	520 - 640	16	-	-	-	-
HR500LA	VDA 239-100	längs	500 - 620	560 - 700	14	-	-	-	-
HR700LA	VDA 239-100	längs	700 - 850	750 - 950	10	-	-	-	-
<b>Warmgewalzte ferritisch-bainitische Stähle</b>									
<b>EN 10346</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_0$	$n_{10-20/Ag}$	BH <sub>2</sub>	E
HDT580F	EN10346	längs	460 - 620	≥ 580	15	-	-	-	-
<b>VDA 239-100 bzw. voestalpine Sondergüte</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_0$	$n_{10-20/Ag}$	BH <sub>2</sub>	E
HR440Y560T-FB	voestalpine	längs	440 - 600	560 - 680	15	-	-	-	-
HR440Y580T-FB	VDA 239-100	längs	440 - 600	580 - 700	15	-	-	30	-
<b>Warmgewalzte Complexphasen Stähle</b>									
<b>EN 10346</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_0$	$n_{10-20/Ag}$	BH <sub>2</sub>	E
HDT750C	EN 10346	längs	620 - 760	≥ 750	10	-	-	-	-
HDT760C	EN 10346	längs	660 - 830	≥ 760	10	-	-	-	-
<b>VDA 239-100</b>			$R_{p0,2}$	$R_m$	$A_{80}$	$r_0$	$n_{10-20/Ag}$	BH <sub>2</sub>	E
HR660Y760T-CP	VDA 239-100	längs	660 - 820	760 - 960	10	-	-	30	-

# OBERFLÄCHEN UND FUNKTIONALE OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN

## Oberflächen nach EN 10346 bzw. VDA 239-100

Produktvariante	Normen und Spezifikationen	Auflagen*	Normale Oberfläche	Verbesserte Oberfläche	Beste Oberfläche
Zink-Überzug	EN 10346 VDA 239-100	Z100 - Z450 GI40 - GI115	NA, MA -	MB U	MC** E**
Zink-Eisen-Überzug	EN 10346 VDA 239-100	ZF100 - ZF120 GA40 - GA50	RA -	RB U	RC E
corrender Zink-Magnesium-Überzug	EN 10346 VDA 239-100	ZM70 - ZM310 ZM30 - ZM50	NA, MA -	MB U	MC** E**

\* Weitere Auflagen auf Anfrage.

\*\* Die Varianten Zink-Überzug und Zink-Magnesium-Überzug sind bei Oberflächenausführung MC / E mit reduzierter Langwelligkeit erhältlich – texplus®.

## Funktionale Oberflächenbehandlungen

Produktvariante	clearcover® Cr-freie Passivierung (und geölt)	Umformhilfe geölt	Geölt (e.g. prelube2)
Zink-Überzug	✓ (✓)	✓	✓
Zink-Eisen-Überzug	✓ (✓)	✓	✓
corrender Zink-Magnesium-Überzug	✓ (✓)	-	✓



Premiumqualität mit reduziertem CO<sub>2</sub>-Fußabdruck

Feuerverzinktes Stahlband – greentec steel Edition

Max. CO<sub>2</sub>-Fußabdruck 2,13 kg CO<sub>2</sub>e/kg Stahl <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> nach EN 15804+A2 (Methodik EPD) „Cradle-to-Gate“

Sämtliche in den voestalpine Lieferspektren angeführten Produkte, Abmessungen und Stahlsorten sind auch in der greentec steel Edition erhältlich.

# ABMESSUNGEN

## Lieferbare Abmessungen: Breitband (Coil)

Produktvariante	Dicke [mm]	Breite max. [mm]	Außendurchmesser max. [mm]	Innendurchmesser [mm]
Zink-Überzug	0,45 - 4,00	1730	2000	500 / 600
Zink-Eisen-Überzug	0,45 - 2,30	1730	2000	500 / 600
corrender Zink-Magnesium-Überzug	0,45 - 2,30	1730	2000	500 / 600

## Lieferbare Abmessungen: Längsgeteilt (Spaltband)

Produktvariante	Dicke [mm]	Streifenbreite min. [mm]	Außendurchmesser [mm]	Innendurchmesser [mm]
Zink-Überzug	0,45 - 4,00	10	700 - 2000	500 / 600
Zink-Eisen-Überzug	0,45 - 2,30	10	700 - 2000	500 / 600
corrender Zink-Magnesium-Überzug	0,45 - 2,30	10	700 - 2000	500 / 600

## Lieferbare Abmessungen: Quergeteilt (Tafel)

Produktvariante	Dicke [mm]	Breite min. [mm]	Länge [mm]	Paketgewicht max. [t]
Zink-Überzug	0,45 - 4,00	210	200 - 6700	6
Zink-Eisen-Überzug	0,45 - 2,30	210	200 - 6700	6
corrender Zink-Magnesium-Überzug	0,45 - 2,30	210	200 - 6700	6

Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Lieferbare Breiten-/Dickenkombinationen variieren in Abhängigkeit der Stahlsorte. Einschränkungen sind je nach Dicke und Beschichtungsvariante möglich.

Dieses Dokument bietet eine Übersicht über das Lieferprogramm der voestalpine Steel Division im Bereich feuerverzinktes Stahlband. Weitere Güten sind auf Anfrage erhältlich, Informationen und Downloads finden Sie im Internet unter:

[www.voestalpine.com/stahl](http://www.voestalpine.com/stahl)

[www.voestalpine.com/surface-treatments/Produkte](http://www.voestalpine.com/surface-treatments/Produkte)

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Informationen und Produktmerkmale dienen lediglich als unverbindliche, technische Orientierungshilfe und ersetzen keinesfalls eine individuelle Beratung durch unser Verkaufs- und Kundenserviceteam. Die hierin enthaltenen Informationen und Produktmerkmale gelten darüber hinaus nur dann als zugesicherte Eigenschaften, sofern sie individuell vertraglich vereinbart werden. Sofern nicht anderslautend vereinbart, übernimmt voestalpine daher keine Gewährleistung und sonstige Haftung für andere als die ausdrücklich vereinbarten Eigenschaften/Spezifikationen. Dies gilt ebenso für die Eignung/Verwendbarkeit der Produkte für bestimmte Einsatzzwecke und die Weiterverarbeitung zu einem bestimmten Endprodukt (Verwendungs- und Eignungsrisiken liegen daher grundsätzlich beim Kunden). Im Übrigen gelten für sämtliche Lieferungen die „Allgemeinen Verkaufsbedingungen für Lieferungen und Leistungen der voestalpine Steel Division“, welche unter dem nachfolgenden Link abrufbar sind: [www.voestalpine.com/stahl/Die-Steel-Division/Allgemeine-Verkaufsbedingungen](http://www.voestalpine.com/stahl/Die-Steel-Division/Allgemeine-Verkaufsbedingungen)

Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Nachdruck, wenn auch nur auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung der voestalpine Stahl GmbH.

11/2023

**voestalpine Steel Division**  
voestalpine-Straße 3  
4020 Linz, Austria  
productmanagement@voestalpine.com  
[www.voestalpine.com/stahl](http://www.voestalpine.com/stahl)

**voestalpine**  
ONE STEP AHEAD.